

# 特 点

Characteristics

## 诞生于山口县的长期成熟型 “高级年份日本酒”梦雀

以醇馥香气为特点的纯米大吟酿酒「梦雀」。能在家中长期成熟的“年份日本酒”之新分类酒横空出世。将梦雀放在冰箱里低温保存，期待5年、10年后年份酒的香醇。

### 「梦雀给日本酒带来了年份之新概念」

by 香港侍酒师

**2016年 梦雀**…是在用以日本国内屈指可数的木结构桥梁而闻名日本的「锦带桥」（岩国市）于平成元年（1989年）改建工程时的旧材料制成的酒标牌上镌刻有出厂序号的第一年度的梦雀。全球限量发售1000瓶。梦雀以名为伊势光的奇迹之米为原料，由山口县酿酒历史悠久的酒坊酿造的长期成熟型纯米大吟酿酒。6年成熟的梦雀通透清澈，成熟醇厚，回味悠长。特点是香气醇馥，果香怡爽，易饮适口，优雅细腻。



**2018年 梦雀**…2018年第二次发布的是连酿酒人也认可，称它是“完美佳酿”的匠心独运之作。与2016年的相比，口感更加如葡萄酒般果香馥郁，但后味余留日本酒独特的净爽。与法式料理、中国菜、日本料理等各种料理都很搭，回味悠长。特点是香气醇馥，果香怡爽，易饮适口，优雅细腻。



**2019年 梦雀**…优雅醇厚，口感多重。随着成熟，果味果香层次丰腴，味道愈为圆润醇滑。使用以减农药、有机农法栽培的一级伊势光米，执着于从原材料的放心安全也是它的一个特点。酿酒人建议您领略注入葡萄酒杯后分分秒秒变化着的不同味道。



**2020年 梦雀**…口感香气华丽雅致，米香，优雅甘甜，果香清冽。得到日本国内外的高度赞誉，称为“如同葡萄酒一样的日本酒”。醇厚净爽，香气慢慢在唇齿间散开。让人期待随着它的成熟，口感层次逐渐变得愈加丰腴。

